

# Северсталь

Система качества сертифицирована на соответствие требованиям ИСО 9001-2008  
 Бригада 2 Дата 22.04.2016

Контракт № 643/00186217-31387  
 Наряд-заказ № 17/6-1566 УПП  
 Вагон № 56374564

Грузополучатель: ООО "Русская горно-металлургическая компания - Центральный регион"  
 Адрес: 144000, Московская обл., ЭЛЕКТРОСТАЛЬ, УЛ. КРАСНАЯ, Д. 13, А/Я №80  
 Станция: ЭЛЕКТРОСТАЛЬ МОСКОВСКАЯ ЖД  
 Наименование продукции: Арматура в мотках  
 ГОСТ, ТУ на продукцию: ТУ 14-1-5473-03

Шифр СГМ 93300  
 Масса, т 62.400

Фондодержатель 7020 00 000  
 "Центральный регион"

Упаковка МОТКИ



No	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Cu %	N %	Mo %	V %	Cз %	ГОСТ, ТУ на профиль ГОСТ 5781-82			
													Кл.	точ.	Кл.	проч.
10	0,2	0,13	0,89	0,012	0,016	0,08	0,07	0,1	0,005	0,009	0,003	0,38	А400С	А240	А400С	А240
10	0,2	0,13	0,89	0,012	0,016	0,08	0,07	0,1	0,005	0,009	0,003	0,38	А400С	А240	А400С	А240
10	0,19	0,13	0,91	0,008	0,017	0,06	0,11	0,14	0,007	0,01	0,002	0,37	А400С	А240	А400С	А240
10	0,19	0,13	0,91	0,008	0,017	0,06	0,11	0,14	0,007	0,01	0,002	0,37	А400С	А240	А400С	А240
Химический состав													Брутто	Нетто	Кл.	Гр. пов.
													тн	тн	точ.	проч.
													21.490	21.490	А400С	А240
													0.650	0.650	А240	А240
													39.182	39.182	А400С	А240
													1.078	1.078	А240	А240
													62.400	62.400	А240	А240

## Механические свойства

No	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Cu %	N %	Mo %	V %	Cз %	ГОСТ, ТУ на профиль ГОСТ 5781-82	
													Кл.	точ.
1	0,2	0,13	0,89	0,012	0,016	0,08	0,07	0,1	0,005	0,009	0,003	0,38	А400С	А240
2	0,2	0,13	0,89	0,012	0,016	0,08	0,07	0,1	0,005	0,009	0,003	0,38	А400С	А240
3	0,19	0,13	0,91	0,008	0,017	0,06	0,11	0,14	0,007	0,01	0,002	0,37	А400С	А240
4	0,19	0,13	0,91	0,008	0,017	0,06	0,11	0,14	0,007	0,01	0,002	0,37	А400С	А240

## Механические свойства

No	текуч. Н/мм2	Отношение вр.сопр. к пр.тек. 1.36	Врем. сопр. Н/мм2 620	Врем. сопр. Н/мм2 400	Отн. общее относит. укл. при изгибе 17	Удл. при изгибе 7,2	Холод. изгиб с разгибом	Изгиб с разгибом
1	455	1.36	620	400	17	7,2	УД	УД
2	240		400	400	19		УД	УД
3	420	1.35	565	400	20	13	УД	УД
4	240		400	400	19		УД	УД

Примечание

Способ производства-термомеханически упрочненный. Кл.ПРОЧН. А240 (А-1) СОСТ-ЕТ 40М В 1 МОТКЕ (25м с начала и 15м с конца мотка)

ГОСТ на марку 1)СТО АСЧМ 7-93 2)14-1-5473-03 3)СТО АСЧМ 7-93 4)14-1-5473-03

Настоящий сертификат качества действителен только на территории СНГ  
 Три переписке по вопросам качества ссылаетесь на номер сертификата  
 /казанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям  
 заказ УП 523217/034Л  
 проверочный код 0177514533



Отдел технического контроля  
 Контролер  
 Бригадир отгрузки

